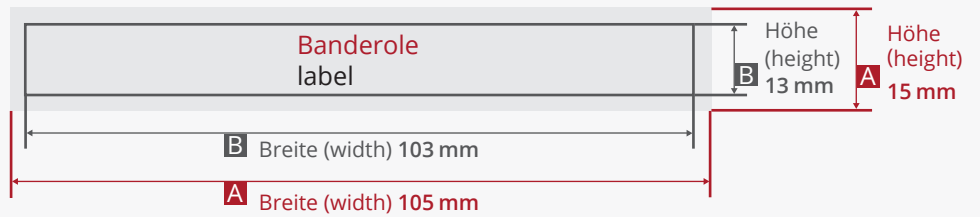
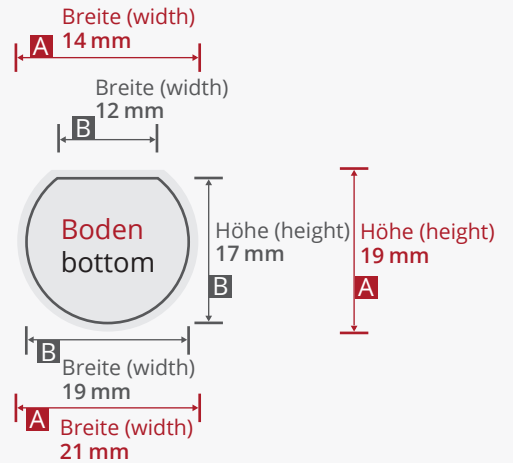
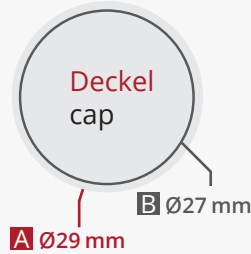


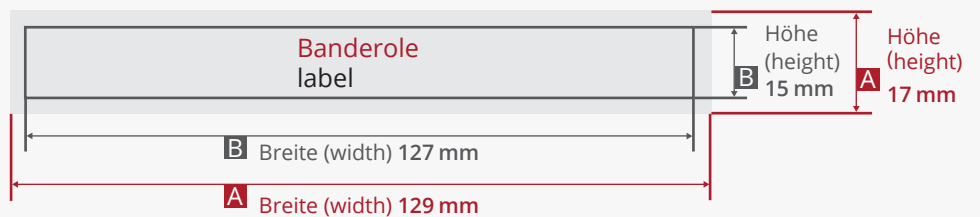
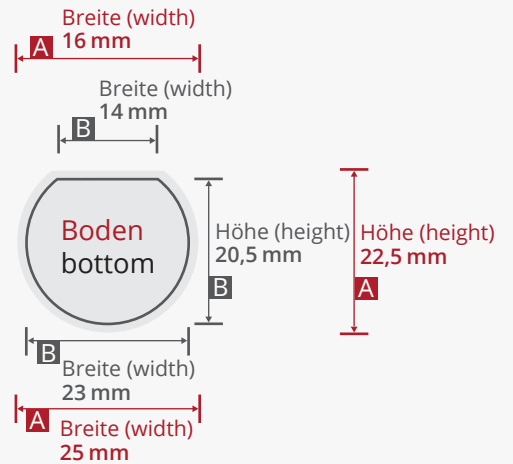
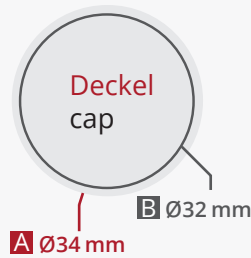
# Etiketten Abmessungen | jar measurement

Plastik Tiegel 5 ml  
Plastic jar 5 ml



**A** = Datenformat | data format  
**B** = Endformat | trimmed size

Plastik Tiegel 15 ml  
Plastic jar 15 ml

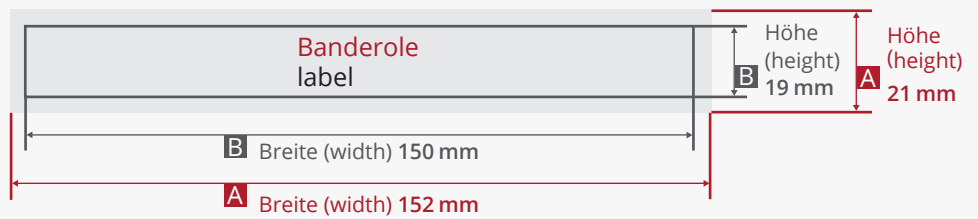
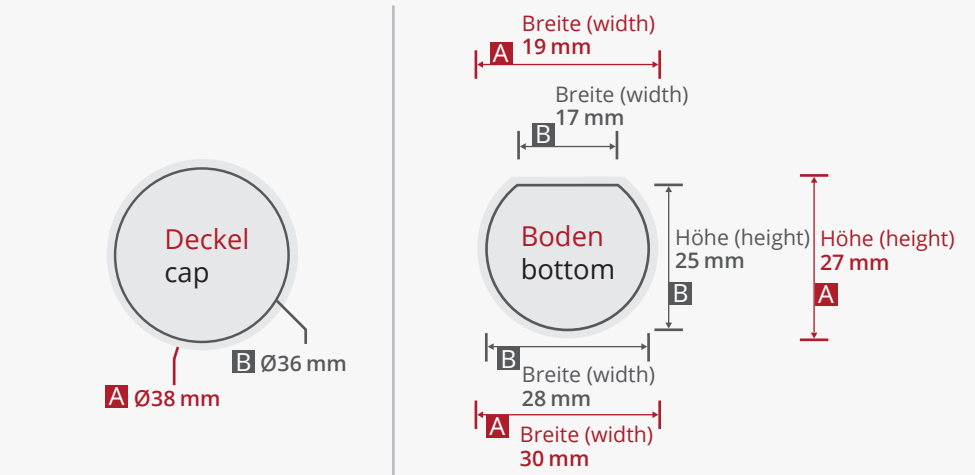


**A** = Datenformat | data format  
**B** = Endformat | trimmed size



# Etiketten Abmessungen | jar measurement

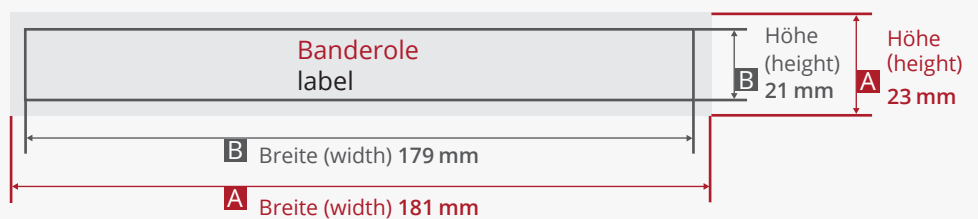
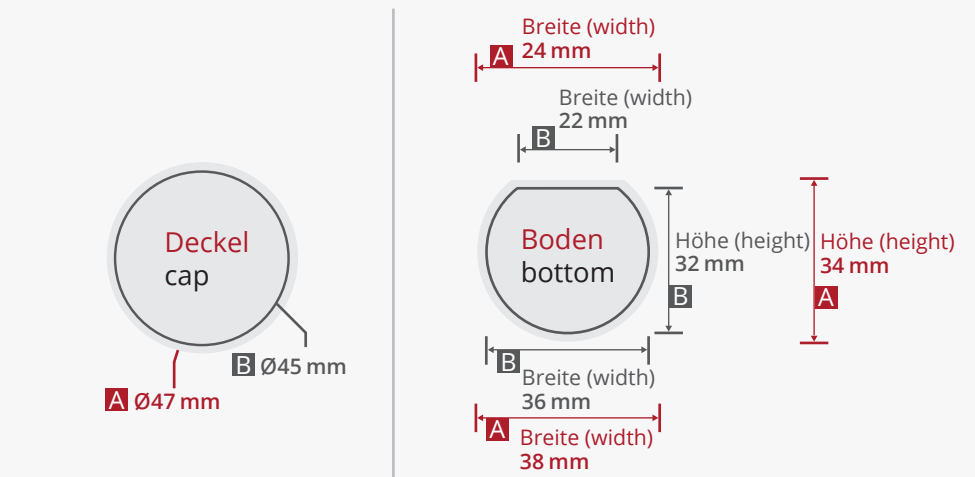
Plastik Tiegel 30 ml  
Plastic jar 30 ml



**A** = Datenformat | data format

**B** = Endformat | trimmed size

Plastik Tiegel 50 ml  
Plastic jar 50 ml



**A** = Datenformat | data format

**B** = Endformat | trimmed size



# Wichtige Informationen

Nachfolgend finden Sie eine Übersicht darüber, was es bei der Erstellung von Druckdaten zu beachten gilt (Etikettenmaße & Dokumentenmaße). Bitte halten Sie die Vorgaben ein, um ein optimales Druckergebnis zu erhalten.

## Weitere Richtlinien für Druckdaten:

### DATEITYPEN UND PDF-ANFORDERUNGEN

- Liefern Sie uns Ihre Druckdateien als Illustrator Datei (.ai oder .eps) oder als PDF-Datei.

### DRUCKMARKEN

- Verwenden Sie in Ihrer Datei **keine** Druckmarken, wie z.B. Falz-, Schneide-, Stanz- oder Passermarken.

### DATENFORMAT UND BESCHNITT

- Senden Sie uns Ihre Druckdaten in den Maßen des Datenformates zu.
- Legen Sie Ihr Design in den Abmessungen des Endformates an.
- Beachten Sie zudem den Sicherheitsabstand von Texten und Objekten zum Rand. Dieser beträgt 2mm zu jeder Seite des Endformates.

### SCHRIFTEN UND LINIEN

- **Wandeln Sie alle Schriften in Pfade um** oder liefern Sie alternativ die Schriftart mit.
- Benutzen Sie, um eine gute Lesbarkeit bei Ihrem Druckerzeugnis zu gewährleisten, keine Schriftgrößen unter 4 Punkt (1,0 mm).
- Positive Linien (dunkle Linie auf hellem Hintergrund) müssen eine Stärke von mindestens 0,2 Punkt (0,07 mm) haben.
- Negative Linien (helle Linie auf dunklem Hintergrund) müssen eine Stärke von mindestens 0,5 Punkt (0,18 mm) haben

### AUFLÖSUNG

- Achten Sie bei der Integration von Bildern oder Grafiken auf eine gute Auflösung. Für ein gutes Ergebnis sollte diese bei min. 300 dpi liegen.

### DATEIBENENNUNG

- Bitte benennen Sie Ihre Druckdateien eindeutig und **Kennzeichnen Sie für welche SK UV Gele Artikelnummer das Etikett gedacht ist.**

### CHARGENNUMMER

- **Sofern wir unsere Chargennummer auf Ihrem Etikett einbinden sollen, lassen Sie hierfür entsprechend Platz und liefern Sie die verwendete Schriftart mit.**

Auf der nächsten Seite finden Sie die  
Definierung des Daten- und Endformates.



## LEGENDE UND DEFINIERUNG DER FORMATE

- = **Datenformat**  
Entspricht der Größe des Endformats plus die Beschnittzugabe.
  
- = **Endformat**  
Format / Größe des fertigen Produkts.  
Hintergrundelemente (Farben / Bilder / Grafiken) müssen über den Rand des Endformats hinaus angelegt werden, um Blitzer (weiße Schneidkanten) zu vermeiden.

# Important information

Below you will find an overview of what to consider when creating print data (label dimensions & document dimensions).

Please follow to the specifications in order to achieve an optimal print result.

## Further guidelines for print data:

### FILE TYPES AND PDF REQUIREMENTS

- Provide us with your print data as an Illustrator file (.ai or .eps) or as a PDF file.

### PRINT MARKS

- **Do not use** print marks in your file, such as folding, cutting, die-cutting, or registration marks.

### DATA FORMAT AND BLEED

- Send us your print data in the dimensions of the data format.
- Create your design in the dimensions of the final format.
- Also note the safety margin of texts and objects to the edge. This is 2mm to every side of the final format.

### FONTS AND LINES

- **Convert all fonts to paths** or provide us the font files.
- To ensure good readability of your print product, do not use font formats below 4 point (1,0 mm).
- Positive lines (dark line on light background) must have a thickness of at least 0,2 point (0,07 mm).
- Negative lines (light line on dark background) must have a thickness of at least 0,5 point (0,18 mm).

### RESOLUTION

- When integrating images or graphics, please ensure a good resolution. For a good result, this should be at least 300 dpi.

### RESOLUTION

- Please name your print files clearly and **identify for which SK UV Gel item number** the label is intended.


### BATCH NUMBER


- **If you want us to include our batch number on your label, please leave enough space for this and provide the used font file.**

On the next page you will find the definition of the data and end format.



## LEGEND AND DEFINITION OF THE FORMATS

 = **Data format**  
Corresponds to the size of the final format plus the bleed.

 = **End format**  
Shape/ format of the final product.  
Background elements (colours / images / graphics) must be placed beyond the edge of the final shape in order to avoid flashes (white cutting edges).