



Etiketten-Guide



Label-Guide



SK UV Gele GmbH

Dahlener Heide 1-3 • D-41179 Mönchengladbach

Tel.: +49 (0) 2161 - 479 30 30 • info@sk-uvgele.de • www.sk-uvgele.de

Wichtige Informationen

Nachfolgend finden Sie eine Übersicht darüber, was es bei der Erstellung von Druckdaten zu beachten gilt (Etikettenmaße & Dokumentenmaße). Bitte halten Sie die Vorgaben ein, um ein optimales Druckergebnis zu erhalten.

Weitere Richtlinien für Druckdaten:

DATEITYPEN UND PDF-ANFORDERUNGEN

- Liefern Sie uns Ihre Druckdateien als Illustrator Datei (.ai oder .eps) oder als PDF-Datei.

DRUCKMARKEN

- Verwenden Sie in Ihrer Datei keine Druckmarken, wie z.B. Falz-, Schneide-, Stanz- oder Passermarken.

DATENFORMAT UND BESCHNITT

- Senden Sie uns Ihre Druckdaten in den Maßen des Datenformates zu.
- Legen Sie Ihr Design in den Abmessungen des Endformates an.
- Beachten Sie zudem den Sicherheitsabstand von Texten und Objekten zum Rand. Dieser beträgt jeweils 4 mm vom Datenformat.

SCHRIFTEN UND LINIEN

- Benutzen Sie, um eine gute Lesbarkeit bei Ihrem Druckerzeugnis zu gewährleisten, keine Schriftgrößen unter 4 Punkt (1,0 mm).
- Positive Linien (dunkle Linie auf hellem Hintergrund) müssen eine Stärke von mindestens 0,2 Punkt (0,07 mm) haben.
- Negative Linien (helle Linie auf dunklem Hintergrund) müssen eine Stärke von mindestens 0,5 Punkt (0,18 mm) haben
- Bitte wandeln Sie alle Schriften in Pfade um oder liefern Sie alternativ die Schriftart mit.

AUFLÖSUNG

- Achten Sie bei der Integration von Bildern oder Grafiken auf eine gute Auflösung, das heißt min. 300 dpi. (Die Auflösung wird in der Maßeinheit dpi (dots per inch) angegeben. Grundsätzlich gilt: Je höher die dpi-Zahl, desto schärfer ist das Druckergebnis.)

DATEIBENENNUNG

- Bitte benennen Sie Ihre Druckdateien eindeutig und kennzeichnen Sie für welche SK UV Gele Artikelnummer das Etikett gedacht ist.

Auf der nächsten Seite finden Sie die
Definierung des Daten- und Endformates.



LEGENDE UND DEFINIERUNG DER FORMATE

- = **Datenformat**
Entspricht der Größe des Endformats plus die Beschnittzugabe.

- = **Endformat**
Format / Größe des fertigen Produkts.
Hintergrundelemente (Farben / Bilder / Grafiken) müssen über den Rand des Endformats hinaus angelegt werden, um Blitzer (weiße Schneidkanten) zu vermeiden.

Important information

Below you will find an overview of what to consider when creating print data (label dimensions & document dimensions).

Please follow to the specifications in order to achieve an optimal print result.

Further guidelines for print data:

FILE TYPES AND PDF REQUIREMENTS

- Provide us with your print data as an Illustrator file (.ai or .eps) or as a PDF file.

PRINT MARKS

- Do not use print marks in your file, such as folding, cutting, die-cutting, or registration marks.

DATA FORMAT AND BLEED

- Send us your print data in the dimensions of the data format.
- Create your design in the dimensions of the final format.
- Also note the safety margin of texts and objects to the edge. This is 4 mm from the data format.

FONTS AND LINES

- To ensure good readability of your print product, do not use font formats below 4 point (1,0 mm).
- Positive lines (dark line on light background) must have a thickness of at least 0,2 point (0,07 mm).
- Negative lines (light line on dark background) must have a thickness of at least 0,5 point (0,18 mm).

RESOLUTION

- When integrating images or graphics, please ensure a good resolution, i.e. at least 300 dpi. (The resolution is given in the unit of measurement dpi (dots per inch). Basically, the higher the dpi number, the sharper the print result).


RESOLUTION


- Please name your print files clearly and identify for which SK UV Gel item number the label is intended.

On the next page you will find the definition of the data and end format.

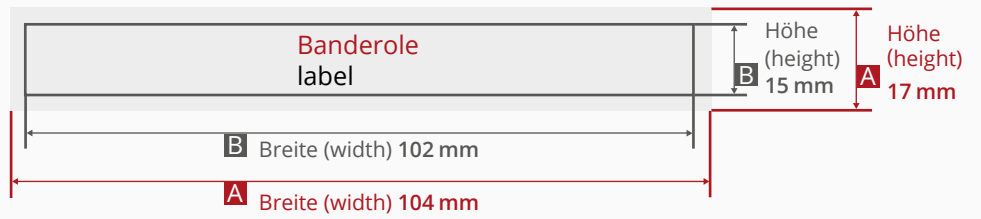
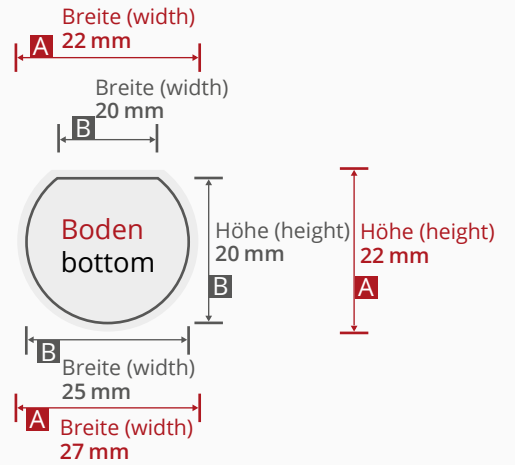
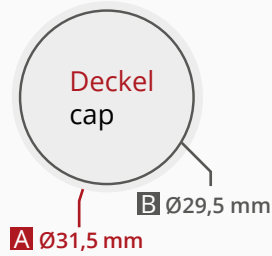


LEGEND AND DEFINITION OF THE FORMATS

 = **Data format**
Corresponds to the size of the final format plus the bleed.

 = **End format**
Shape/ format of the final product.
Background elements (colours / images / graphics) must be placed beyond the edge of the final shape in order to avoid flashes (white cutting edges).

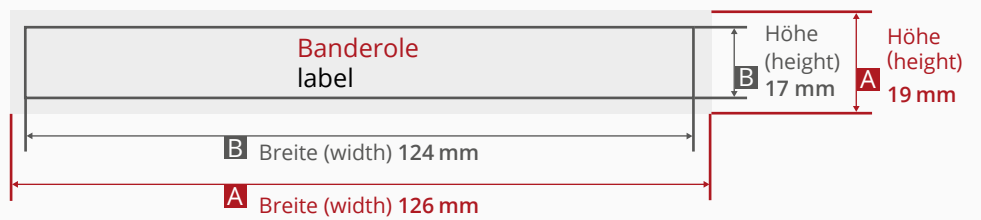
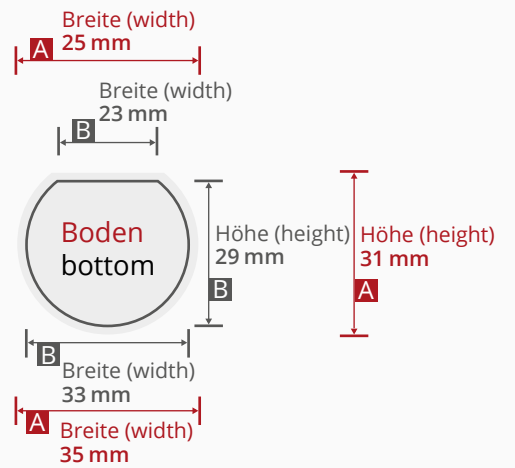
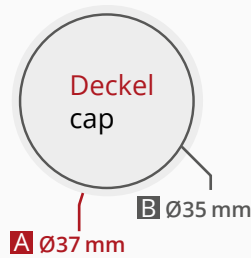
Matte Oberfläche - Plastik Tiegel 5 ml
 Matt surface - Plastic jar 5 ml



A = Datenformat | data format
B = Endformat | final format

(Der Abstand zwischen den Banderolen-Enden beträgt ca. 2 mm.)
 (The Distance between the label ends is about 2 mm.)

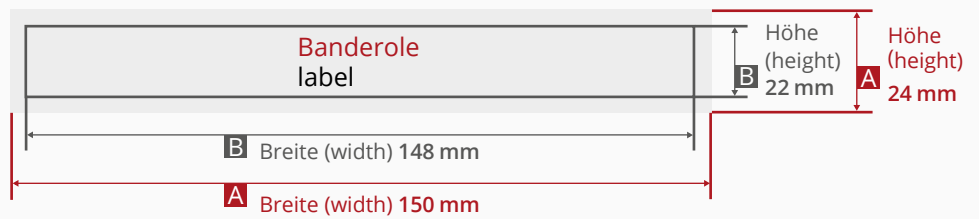
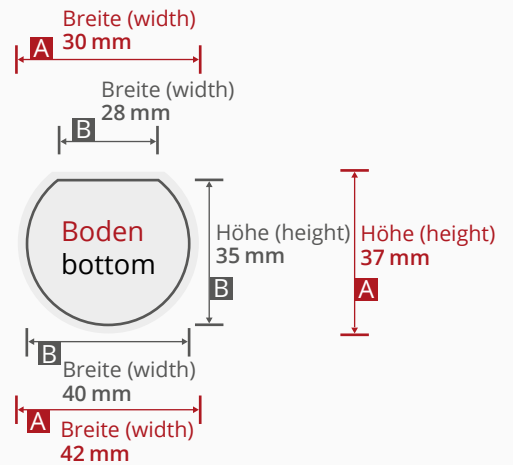
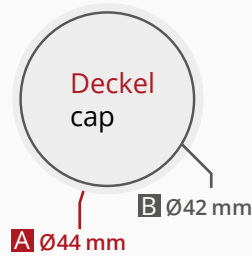
Matte Oberfläche - Plastik Tiegel 15 ml
 Matt surface - Plastic jar 15 ml



A = Datenformat | data format
B = Endformat | final format

(Der Abstand zwischen den Banderolen-Enden beträgt ca. 2 mm.)
 (The Distance between the label ends is about 2 mm.)

Matte Oberfläche - Plastik Tiegel 30 ml
 Matt surface - Plastic jar 30 ml

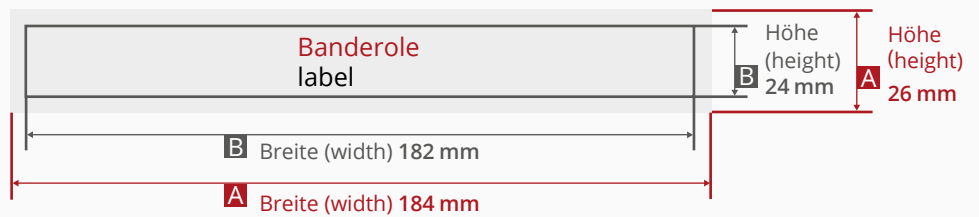
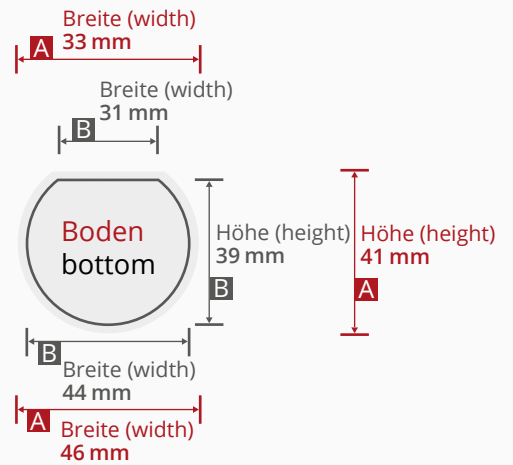
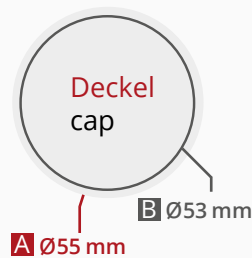


A = Datenformat | data format

B = Endformat | final format

(Der Abstand zwischen den Banderolen-Enden beträgt ca. 2 mm.)
 (The Distance between the label ends is about 2 mm.)

Matte Oberfläche - Plastik Tiegel 50 ml
 Matt surface - Plastic jar 50 ml



A = Datenformat | data format

B = Endformat | final format

(Der Abstand zwischen den Banderolen-Enden beträgt ca. 2 mm.)
 (The Distance between the label ends is about 2 mm.)